

SMC Corporation Limited

Представительство в России и СНГ

Россия, 111024, Москва, Андроновское шоссе, 26 +7 (495) 648-66-60 | www.smccorp.ru | moscow-office@smccorp.ru

Краткая техническая спецификация машины SMC-65IB *

Компоненты	SMC-65IB
ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
Усилие смыкания литьевой формы (кН)	600
Усилие смыкания выдувной формы (кН)	95
Стандартная длина триггера (мм)	500
Радиус размаха (мм)	570
Время сухого цикла (сек)	3
РАЗМЕРЫ ПРЕССФОРМ	
Раскрытие литьевой формы (мм)	160
Раскрытие выдувной формы (мм)	160
Длина (мм)	420
Ширина (мм)	620
Толщина (мм)	254
УЗЕЛ ВПРЫСКА	
Диаметр шнека (мм)	50
Длина шнека (L/D)	18
Теоретический объем впрыска (см ³)	422
Максимальный вес впрыска ПС (г)	397
Кол-во обогреваемых зон	6
ПОТРЕБЛЕНИЯ	
Гидравлический насос (кВт)	44
Нагреватели (кВт)	11,6
Общая установочная мощность (кВт)	55,6
Среднее потребление энергии (кВт/ч)	33
Давление пневмосистемы (бар)	8–10
Средний расход воздуха (л/мин)	450
Расход воды на охлаждение масла (⁰С-бар-л/мин)	20-5-60
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ	
Длина (мм)	4000
Ширина (мм)	2000
Высота (мм)	2200
Bec (κr)**	7500

^{* -} Для стандартной машины, может подлежать уточнению в зависимости от конкретики проекта. ** - Ориентировочно. Вес сухой машины.